

Datenblatt: Carter SH 320



Synthetisches Getriebeöl



Synthetisches Getriebeöl

- PAO-Basiert
- exzellenter Schutz vor Micropitting
- hoher natürlicher Viskositätsindex
- hohe Scherstabilität
- zinkfrei

EINSATZGEBIETE:

Carter SH wurde für den Betrieb in geschlossenen Industriegetrieben unter extremen Bedingungen wie hoher Belastung und hohen Betriebstemperaturen entwickelt, um Zahnräder optimal vor Micropitting und Lager vor Fressschäden zu schützen. Das Getriebeöl kann bei gerade- und schrägverzahnten Zahnrädern, bei hochbelasteten Wälzlagern und Getriebekupplungen eingesetzt werden.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN:

AGMA 9005-F16 AS
DIN 51517-3 CLP;
GB 5903 L-CKD und GB/T 33540.3
ISO 12925-1 CKD/CKSMP
ISO 6743-6 CKD
JIS K 2219:2006 Klasse 2
SEB 181226
US Steel 224

FREIGABEN:

Bonfiglioli	Oerlikon Neumag (SH 150, 220, 320, 460)
Brevini Winch (SH 150, 220, 320)	Renk (SH 460)
CMD Gears	SEW (SH 150, 220, 320, 460, 680)
CNBM (SH 150, 220, 320, 460, 680)	ZF (SH 150, 220, 460)
DB Santasalo	Zollern
Flender (SH 150, 220, 320, 460, 680);	weitere auf Anfrage
Nord Getriebe	

ANWENDUNGSVORTEILE:

optimaler Schutz bei hoher Belastung
überlegene Oxidationsbeständigkeit
hohe thermische Stabilität
reduzierte Standzeiten für Wartungsarbeiten
sehr hoher natürlicher scherstabiler Viskositätsindex
niedriger Reibungskoeffizient führt zur Energieeinsparung
überlegene Hochdruck- und Verschleißschutzeigenschaften gewährleisten Schutz vor Mikropitting
hervorragende Kompatibilität mit Dichtungen und kupferhaltigen Metallen.
sehr niedriger Fließpunkt gewährleistet hervorragende Fließeigenschaften. Eigenschaften bei sehr niedrigen oder arktischen Temperaturen einsetzbar

ANWENDUNGSHINWEISE:

Der Schmierstoff ist nicht kompatibel mit Polyglykolgrundöl (PAG)

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	862
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	314
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm ² /s	34,6
Viskositätsindex	ASTM D 2270		155
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	242
Pourpoint	ASTM D 97	°C	- 42
FZG (A/8,3/90)	DIN 51354-2	Stufe	>13
Graufleckentest (GT C/8,3/90)	FVA 54/7	SKS	10+
Graufleckentest (GT C/8,3/90)	FVA 54/7	Klasse	hoch

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

GEBINDE

Artikelnummer	VPE
112539	20 L
112538	208 L
175069	1000 L

**TotalEnergies Marketing
Deutschland GmbH**

Direktion Schmierstoffe
Jean-Monnet-Straße 2
10557 Berlin

Carter SH 320

August / 2025

TotalEnergies.de

